

DEVILBISS
A CARLISLE BRAND

NEPTUNE

海王星系列

傳統空氣 & LVMP 手動空氣噴槍



為什麼LVMP 霧化方式具備更高的傳遞效率？

LVMP、HVLP 和傳統空氣三種霧化方式噴槍傳遞效率的差異主要是空氣流速。

通常情況下，這三種霧化方式的噴槍，壓縮空氣通過空氣帽的速度基本在相同的範圍之內。但是，當噴槍與噴塗工件的距離縮短至200mm左右時，空氣的流速開始出現顯著變化。

LVMP 噴槍的空氣流速低於HVLP 噴槍和傳統空氣噴槍。因為空氣流速低，使得被霧化的塗料粒子更加平穩的到達工件表面，有效降低了塗料的反彈，極大提升了傳遞效率。同時，運用中壓力技術，使塗料霧化後的均勻度和細膩度都優於HVLP噴槍。



特點

- **槍身設計**
PTFE 塗層的鎂合金槍體，僅378g，美觀、耐用，易於清潔。符合人體工程學的槍身設計，操作方便舒適，極大減少工作疲勞。
- **不銹鋼流體通道、槍針和空氣進口**
流體通道、槍針和進氣口均採用不銹鋼材質，適用於水性、溶劑型塗料。
- **彩色噴槍識別環**
4 色噴槍識別卡環（紅/藍/黃/黑），同時可用於識別油漆和應用。
- **針頭調節旋鈕**
通過改變螺紋的形狀易於安裝針調節旋鈕。
- **卓越的霧化品質**
DeVilbiss 傳統空氣、LVMP 兩種霧化方式空氣帽可選，為客戶提供優質的霧化品質。

選型指南

NEPTUNE — **A** — **B** — **C** — P — T

A: 霧化方式

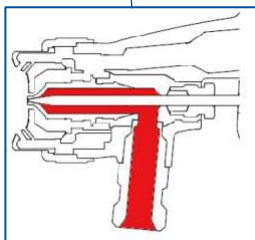
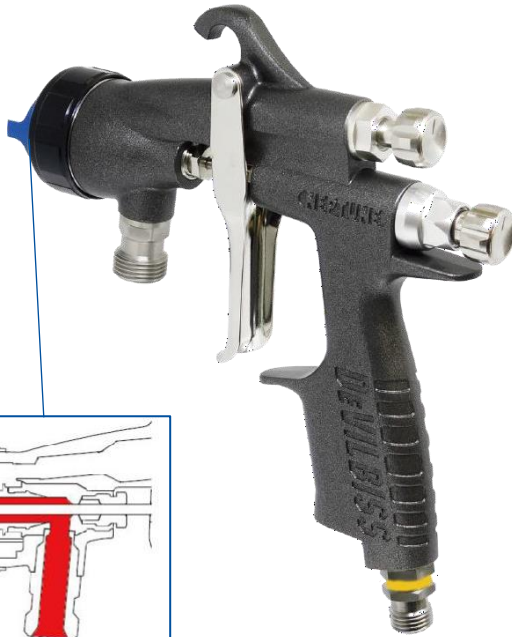
B: 空氣帽

C: 噴嘴口徑

霧化方式	空氣帽	噴嘴 mm	供料方式	噴幅 mm	空氣消耗量 l/min	吐出量 ml/min	重量 g	空氣進口	流體進口	應用
C (傳統空氣)	777	1.1 1.4 1.6	P-壓送式	360	373~418	0.3~0.35	378	G 1/4	G 3/8	汽車工業 精飾塗裝 木器 塑膠 金屬件
	797			330						
L (LVMP)	805MT2			220	236~275	0.2~0.25	350			
	807MT			280						

*資料來源條件：·塗料粘度：26sec (岩田2號杯)；·塗料流量：200ml/mm；·噴塗距離：200mm

锥形噴幅



“流體通過部分” (紅色) 和
“槍針” 採用不銹鋼材質
· 防腐性能提高



膜厚



噴幅



(777/797/807MT2)

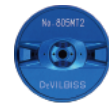
扁平噴幅



膜厚



噴幅



(805MT2)

可信賴的品牌

卡萊流體是全球領先的設備和系統製造商。我們的設備可以用於流體、粉末、粘合劑&密封膠、發泡材料等應用領域。從材料的輸送、計量、混合、塗敷到固化的各個工藝流程，卡萊流體都可以根據客戶的需求提供合適的產品。卡萊流體旗下擁有歷史悠久、全球知名的品牌Binks、DeVilbiss、Ransburg、MS、Hosco、BGK等，這些品牌在行業中因尖端技術和卓越品質而備受推崇。作為一個集團公司，我們提供超過375

年歷史的表面處理技術解決方案。

博兰智涂装设备（上海）有限公司
上海市闵行区申旺路789号202室

marketing@carlisleft.com
marketing-eu@carlisleft.com
mkt_cn@carlisleft.com
jp-rans-tokyosales@carlisleft.com



CARLISLE
FLUID TECHNOLOGIES

Carlisleleft.com

North America 1.800.992.4657
EMEA 44.0.1202.571111
China 86.21.33730108
Japan 81.45.785.6421